

DONNEES TECHNICO-ECONOMIQUES
Les moyens de tournage : 1 tour fraiseur + 1 Tour 4 axes
+ 1 tour 3 axes

Type	Descriptif	Cout horaire
	<p>Tour Fraiseur : Genymab 400 BR TA Axes C/Y/B - 1 tourelles - 2 Broches Outils tournants CN SIEMENS 840D 1 Machine - GENY</p>	80€
	<p>Tour 4 axes CMZ TA 20 Y Axes C/Y - 1 Broches 12 Outils tournants CN FANUC 32i 1 Machine - CMZ</p>	60 €
	<p>Tour 3 axes : RAMO - RTN30 3 axes - 5000 tr/min – 6 out. Tournants CN NUM1060 1 Machine - RAMO</p>	45 €

DONNEES TECHNICO-ECONOMIQUES
Les moyens de fraissage : 1 CU 5 axes pos.+ 1 CU 4 axes + 1 CU 5 axes cont +2 cu V 3 axes

Type	Descriptif	Cout horaire
	<p>Centre d'usinage 5 axes positionnés : DECKEL MAHO DMU50 Courses 500 x 450 x 400 mm 20 outils – 10000tr/min CN SIEMENS 840D 1 Machine - DMU</p>	70 €
	<p>Centre d'usinage Vertical 4 axes continus : HARDINGE VMC600 + Diviseur NIKEN avec Embase LANG Courses 600 x 600 x 600 mm 20 outils – 8000tr/min CN FANUC 0M 1 Machine - HARD</p>	65 €
	<p>Centre d'usinage 5 axes continus : HURON KX8 Five Courses 650 x 700 x 450 mm 30 outils – 24000tr/min CN SIEMENS 840D 1 Machine – KX8</p>	80 €

	<p>Centre d'usinage vertical 3 axes : LEADWELL V25 Courses 600 x 550 x 550 mm CN FANUC 18I – 6000tr/min 1 Machine - LEAD</p>	<p>45 €</p>
	<p>Centre d'usinage vertical 3 axes : CINCCINATI ARROW 500 Courses 500 x 550 x 500 mm CN NUM 1060 – 6000tr/min 1 Machine - ARROW</p>	<p>45 €</p>

DONNEES TECHNICO-ECONOMIQUES - Autres moyens

Type	Descriptif	Cout horaire
	<p>Scie à ruban : Machine 1 : Scie à ruban automatique Machine 2 : Scie à ruban manuelle 2 Machines - SR1 et SR2</p>	<p>28 €</p>

DONNEES TECHNICO-ECONOMIQUES Les moyens de contrôle : Service contrôle

Type	Descriptif	Cout horaire
	<p>Machine à Mesurer Tridimensionnelle CN : MMT MORA Primus Capa mesure 500 x 700 x 500 + logiciel INCA3D Géométrie + surfacique 1 Machine - MMT</p>	<p>55 €</p>
	<p>Machine à Mesurer Tridimensionnelle CN : MMT Mitutoyo Crysta M Capa mesure 500 x 600 x 500 + logiciel Cosmos Géométrie 1 Machine - MITU</p>	<p>42 €</p>
	<p>Bras de mesure Polyarticulé 7 axes : FARO Envergure 1.8 m + logiciel Cam10 et Inca3D 1 Machine - FARO</p>	<p>40 €</p>

AUTRES MOYENS DE CONTROLE	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Colonne de mesure sur marbre ROCH 80600 • Rugosimètre MITUTOYO SL301 • Palmers lecture au 1/1000ème, Boîtes de cales, Pieds à coulisse, Alésomètres • Tampons, Bagues, lisses et filetés • Testeur de dureté : ERSNT NR3 • Projecteur de profil 	28 €
---------------------------	--	------

AUTRES DONNEES ECONOMIQUES

Type	Descriptif	Cout horaire
	CFAO TOPSOLID V7 – CATIA V5 - SolidWorks	38 €

COUT DES OUTILLAGES	<p>Les coûts d'outils et d'outillages standards sont intégrés au coût horaire de la machine, les coûts d'outils et d'outillages dédiés à la production sont facturés intégralement au client après accord et deviennent la propriété de celui-ci.</p> <p>Les consommables courants sont intégrés aux coûts horaires des machines.</p> <p>Pour les consommables spécifiques au matériau du client, une participation financière est demandée.</p>
FOURNITURE MATIERE	Toute matière achetée est facturée au client avec un coefficient de 1,3 pour frais d'achat.
BORDEREAU DE CONTROLE	Edition d'un bordereau standard 30€ Edition d'un bordereau spécifique au client (entête spécifiques, spécifications et mentions particulières) 65€
SOUS TRAITANCE	Les opérations de sous-traitances réalisées auprès d'entreprises tierces (traitements thermiques, oxydations anodiques, laquage, ébavurage par chocs thermiques...) sont facturées au client suivant le devis du prestataire avec un coefficient de 1,5 .
SOUS TRAITANCE TRAITEMENTS THERMIQUES	Pour les trempes et revenus, l'entreprise sous-traitante de RCP en TTH facture un forfait 150€ au-dessous de 100kg , Franco de port.
EMBALLAGE	Dans le cas d'emballages non standards (caisson capitonnés pour pièces fragiles, étanchéité spéciale etc..), l'emballage est intégralement facturé au client.
MARGE	La marge "variable" est à l'appréciation du service commercial et du chargé d'affaires l'historique montre une moyenne à 20%