

A.D 3 Mise en position des pièces usinées (Cor

1- Présentation:

Durée : 2 h

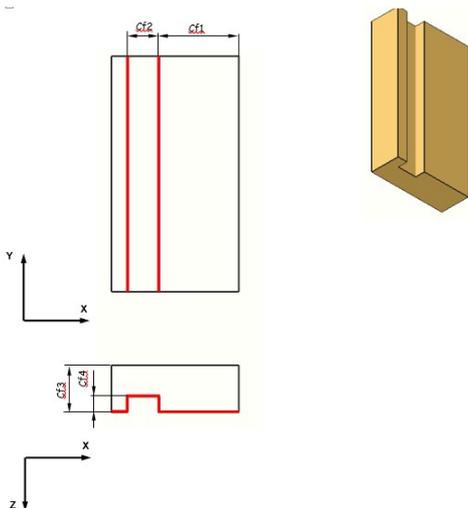
Objectif :

proposer une combinaison d'appuis pour une pièce et une spécification données. Dans cette activité les spécifications ne comportent pas d'Intervalle de Tolérance. Donc seules la géométrie de la pièce et les surfaces de référence sont utilisées pour réaliser la mise en position.



2- Exercices

2.1- Exercice n°1 :

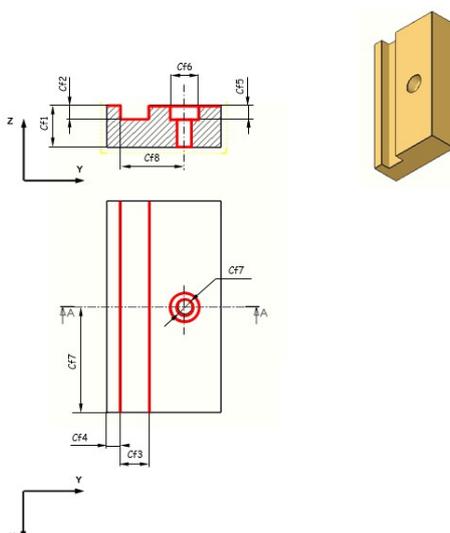


Le positionnement est obtenu en utilisant :

Appuis empêchant les d.d.l

T x	T y	T z
R x	R y	R z

2.2- Exercice n°1 :



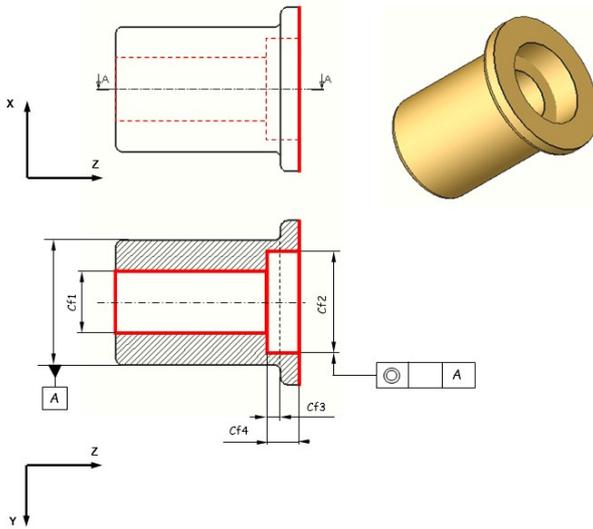
Le positionnement est obtenu en utilisant :

Appuis empêchant les d.d.l

T x	T y	T z
R x	R y	R z

A.D 3 Mise en position des pièces usinées (Cor

2.3- Exercice n°3 :



Le positionnement est obtenu en utilisant :

Appuis empêchant les d.d.l

T x	T y	T z
R x	R y	R z