

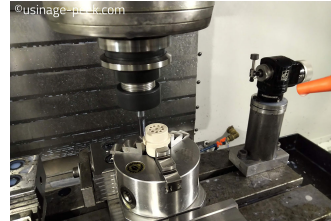
A.D 4 Mise en position des pièces usinées (Doc. Rep.)

1- Présentation:

Durée : 2 h

Objectif :

proposer une mise en position isostatique pour une spécification donnée



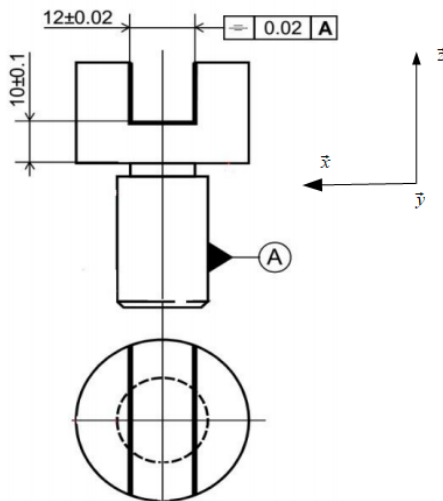
2- Exercices

Proposer une mise en position isostatique de la pièce.

Citer les liaisons permettant le positionnement

Compléter le tableau en avec les repères des appuis qui suppriment les d.d.l

2.1- Exercice 1 :

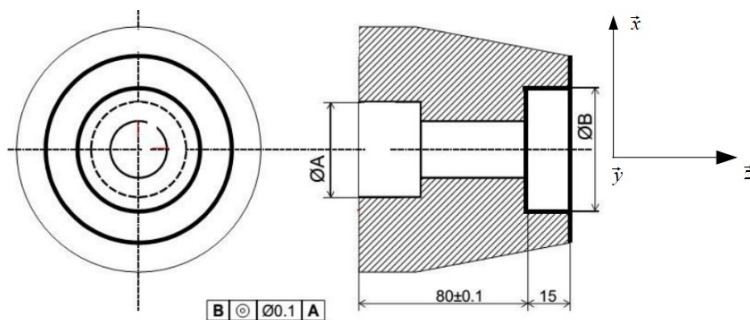


Appuis empêchant les d.d.l

Tx	Ty	Tz
Rx	Ry	Rz

Le positionnement est obtenu en utilisant :

2.2- Exercice 2 :



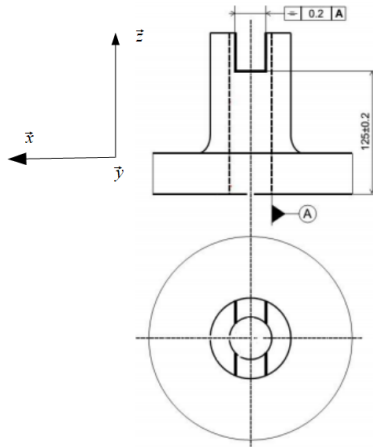
Le positionnement est obtenu en utilisant :

Appuis empêchant les d.d.l

Tx	Ty	Tz
Rx	Ry	Rz

A.D 4 Mise en position des pièces usinées (Doc. Rep.)

2.3- Exercice 3 :



Le positionnement est obtenu en utilisant :

Appuis empêchant les d.d.l

Tx	Ty	Tz
Rx	Ry	Rz